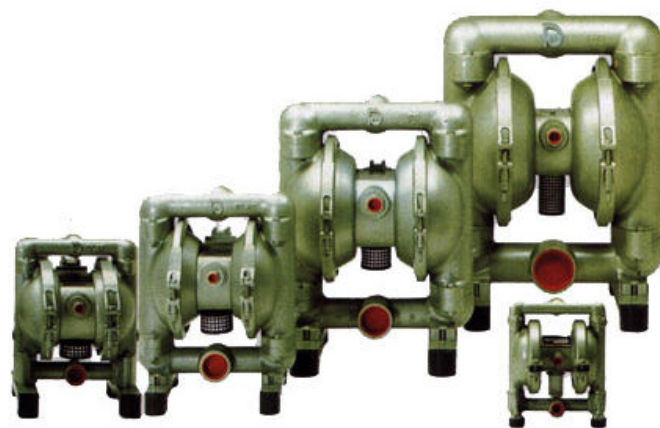
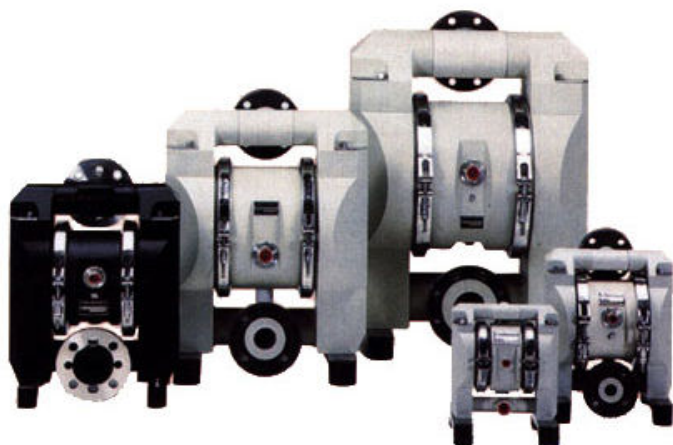


POMPE A MEMBRANA AZIONATE AD ARIA



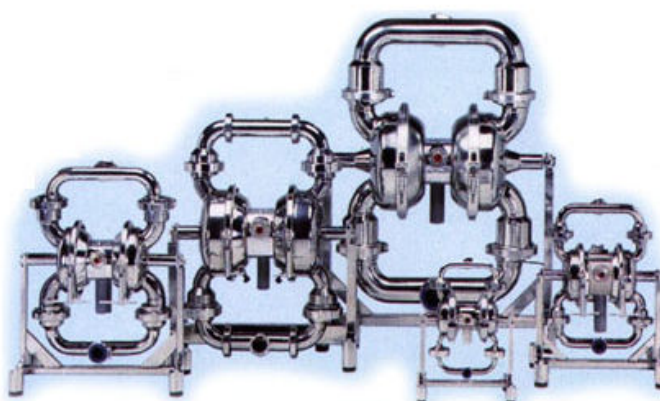
POMPE IN METALLO PER L'INDUSTRIA GENERICA, TRATTAMENTO ACQUA/FANGHI.

- Materiali disponibili: ALLUMINIO – GHISA – AISI316
- Per trasferimento di fluidi simili all'acqua fino ad impasti semifluidi, fanghi e prodotti pastosi inclusi liquidi abrasivi, con solidi in sospensione e liquidi delicati.
- Portata fino a 45 mc/h e pressioni fino a 7 bar (opzione disponibile a 13 bar).
- Costruzione maneggevole, facilmente trasportabile, così come l'installazione fissa.
- Possibilità di operare con linea di mandata chiusa senza danni, usure, sovratemperature o perdite.



POMPE IN MATERIALI PLASTICI RESISTENTI ALLA CORROSIONE E ABRASIONE

- Materiali: Polipropilene (PP) - polietrafluoretilene (PTFE) con corpi ricavati da massello. Pompe modello DL e DL25 sono anche disponibili stampate con sistema ad iniezione.
- Diaframmi, valvole a sfera e sedi valvola, disponibili in una varietà di materiali adatti a ciascuna applicazione.
- Costruzione con materiali a conduttività elettrica sono disponibili se richiesti, per esempio per l'utilizzo in zone con pericolo di esplosione, incendio o servizi con fluidi non conduttivi.



POMPE IN ACCIAIO INOX EXTRA LUCIDATE PER PRODOTTI IGIENICO-SANITARIO E FLUIDI DELICATI

- Materiali: AISI304 o 316
- Portate fino a 45 mc/h e pressioni fino a 7 bar (opzione disponibile fino a 13 bar).
- Progettata per lavaggi e sanificazione (CIP) con vapore o sterilizzazione chimica. Una varietà di connessioni filettate in accordo agli standard igienici può essere installata. L'uso di aria secca (non lubrificata) evita la contaminazione del prodotto e dell'atmosfera circostante.
- Costruite conforme agli standard : 3A, USDA-DAIRY, USDA-MEAT E POULTRY costruita con materiali approvati da FDA.
- Un'ampia sezione di passaggio dei componenti fluido, permette facili trasferimenti senza danni da frutti vegetali o pezzi di carne.